

Bản Chi tiết sản phẩm
 Ngày phát hành 03, 2006
 Mã số áo.4.2 001
 Hình ảnh là 05
 Sikadur® 731

Sikadur® 731

Chất kết dính gốc nhũ epoxy 2 thành phần thixotropic

Mô tả	Sikadur 731 là một loại vữa sika chứa chất kết dính 2 thành phần, thixotropic, không dung môi kết hợp gốc nhũ epoxy và chất trăn co ở dạng nhũ nhào nhốt chọn lọc các biệt. Nó sẽ được sử dụng cho phép thi công một cách dễ dàng và nhanh chóng.
Các ứng dụng	<ul style="list-style-type: none"> ■ Lớp kết nối móng vữa chát ■ Công việc cho bê tông, sắt thép, nhôm, gạch ceramic, gỗ tự nhiên, polyester, epoxy... ■ Sửa chữa bê tông ■ Trộn cao su ■ Chất kết dính cho các thanh thép chờ ■ Trộn cao su và bê tông
Ưu điểm	<p>Sikadur 731 là một loại sản phẩm rất hữu dụng, cung cấp cho người sử dụng các ưu điểm sau:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Dễ thi công ■ Thích hợp thi công cho các bề mặt khô ráo ■ Sản phẩm không bị vữa, ngay cả khi tiếp xúc với nước ■ Khi khô cứng không gây co ngót ■ Kết dính tuyệt vời với bê tông và thép ■ Có độ bền cao, bền ■ Các thành phần có màu khác nhau (để kiểm soát việc trộn). ■ Khả năng mài mòn cao.
Chú ý	Kết quả thí nghiệm thực tế tại Việt Nam và các nước ngoài
Thông tin về sản phẩm	
Màu	Xanh (thành phần A : trắng, thành phần B : đen)
Nồng độ	1 kg & 2 kg / bao
Nhiệt độ lưu trữ	Trên +5°C, tối đa +25°C, khô
Thời hạn sử dụng	Tối thiểu 12 tháng nếu chứa trong thùng kín ở nhiệt độ 5°C và tối đa là 25°C



Thông số kỹ thuật

Khối lượng thể tích	~ 1.7 kg/lít (đã trộn)
Tỷ lệ trộn	Thành phần A : B = 2 : 1 (theo khối lượng và theo thể tích)

Thời gian cho phép thi công (VôBoal kg)

Nhiệt độ (°C)	Thời gian
30	20 phút
20	40 phút
10	1.5 giờ
5	2.5 giờ

Mật độ tiêu thụ	khoảng 1.70 kg/m ² cho độ dày mỗi mm tùy thuộc vào độ xốp, gồ ghề của bề mặt.
Cường độ nén	65 N/mm ²
Cường độ uốn	30 N/mm ²
Cường độ kéo	20 N/mm ²
Độ giãn dài tới đứt @ 7 ngày	0.41%
Cường độ kết dính (thử nghiệm cường độ cắt trượt)	2 ngày > 7 N/ mm ² (đáp ứng yêu cầu ASTM C881-02) 14 ngày > 10 N/ mm ² (đáp ứng yêu cầu ASTM C881-02)
Modul young	8500 N/mm ²
Độ dày	Tối đa 3cm mỗi lớp Thi công mặt đứng tối đa 1cm

Thi công

Chuẩn bị bề mặt	Tất cả các bề mặt phải sạch, không đọng nước và không dính các tạp chất dễ bong tróc. Bụi xi măng phải bị loại bỏ bằng các phương tiện cơ học (ví dụ như máy thổi cát)
Trộn	Trộn hai thành phần lại với nhau trong vòng ít nhất 3 phút bằng cần trộn điện có tốc độ thấp (không quá 500 vòng / phút) cho đến khi hỗn hợp trở nên mịn, sệt và có màu xám đều.
Thi công	Khi sử dụng như một chất kết dính mỏng, thi công chất kết dính đã được trộn lên bề mặt bằng bay, dao trộn hoặc bằng tay đã mang găng bảo vệ. Khi thi công như vữa sửa chữa, có thể cần dụng ván khuôn. Trên các bề mặt ẩm, thì phải trát kỹ.
Vệ sinh	Làm sạch các thiết bị, dụng cụ bằng chất Thinner C ngay sau khi sử dụng.

